

Оборудование для проведения контроля качества разрушающими методами



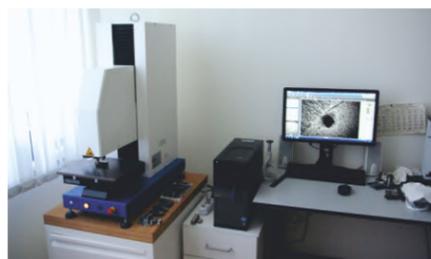
↑ Универсальные испытательные машины INSPECT 600 и INSPECT 100 с высокотемпературной печью до 1200°C для определения механических характеристик



↑ Маятниковый копер PH-300 для определения работы удара по ГОСТ и ASME



↑ Стационарный оптико-эмиссионный спектрометр Spectrolab M11



↑ Цифровой твердомер по Виккерсу и Бринеллю KB 30BVZ-FA



↑ Анализатор Eltra ONH 2000 с модулем Eltra H500 для определения содержания диффузионно-подвижного водорода в наплавленном металле. Анализатор для определения содержания углерода и серы ELTRA CS 2000



КОНТРОЛИРУЕМ И ГАРАНТИРУЕМ

МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИЕ ИССЛЕДОВАНИЯ

РАДИОГРАФИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

МАГНИТНЫЙ КОНТРОЛЬ

ИСПЫТАНИЯ НА СТОЙКОСТЬ К МЕЖКРИСТАЛЛИТНОЙ КОРРОЗИИ

НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ

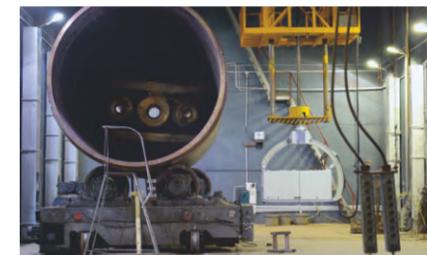
ИЗМЕРЕНИЕ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ

ИЗМЕРЕНИЕ МИКРОТВЕРДОСТИ ПО ВИККЕРСУ

СПЕКТРАЛЬНЫЙ АНАЛИЗ

ТЕРМООБРАБОТКА СО СТУПЕНЧАТЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ ПО РЕЖИМУ STERCOILING

Оборудование для проведения неразрушающего контроля



↑ Линейный ускоритель электронов УЭЛ-6-Д. Предназначен для радиографического контроля толстенных изделий пучком тормозного излучения



↑ Тахеометр Leica TDRA 6000. Высокоточный инструмент, осуществляющий геометрические измерения в пространстве и математическую обработку данных



↑ Isonic 2010. Дефектоскоп с использованием ультразвуковых фазированных решеток (УЗФР). Сканирование методом «тандем». Сканирование методом TOFD



↑ Цифровой ультразвуковой дефектоскоп ECHOGRAPH 1090



↑ Гамма-дефектоскоп Exertus Dual 120



↑ Гамма-дефектоскоп Exertus Vox 100



↑ Мобильный спектрометр SPECTROTTEST, рентгено-флуоресцентные спектрометры SPECTRO xSORT, X-Met 3000, X-Met 5100, Niton XL3t GOLDD+. Контроль химического состава основного металла и сварных швов на производственной площадке

165 методов испытаний, исследований, измерений
669 объектов контроля
314 определяемых характеристик (показателей)

Услуги для промышленных предприятий

Испытательный центр ПАО «Уралхиммаш» - крупнейший на Урале



Современное
и уникальное
оборудование



Квалифицированный
и аттестованный
персонал

Единственный на Урале выполняет радиографический контроль сварных соединений, отливок толщиной 80 – 250 мм (в соответствии с требованиями ГОСТ 7512, ПНАЭГ-7-017-89, ПНАЭГ-7-025-89, ГОСТ Р 50.05.07—2018, ASME BPVC Sec. V.)

Оказывает услуги по поверке средств измерений.
Аттестат аккредитации №RA.RU.311678



Все испытания, исследования, неразрушающий контроль осуществляются на основании области распространения аттестата аккредитации № RA.RU.21ЛС04, свидетельства об аттестации № 55A151042



- испытания на стойкость к межкристаллитной коррозии по ГОСТ 6032, ISO 3651-1:1998, ISO 3651-2:1998 по ASTM A262
- металлографические исследования, в том числе измерение микротвердости по Виккерсу
- термообработка со ступенчатым охлаждением по режиму «Stepcooling»
- испытания на растяжение при комнатных температурах и до 1200°C в соответствии с ГОСТ 1497, ГОСТ 6996, ASME E8, ГОСТ 9651
- измерения твердости на стационарном приборе в лаборатории, портативными приборами вне лаборатории
- спектральный анализ на оптико-эмиссионном спектрометре SPECTROTEST
- спектральный анализ на оптико-эмиссионном спектрометре SPECTROLAB
- испытания на ударный изгиб при комнатной температуре, отрицательных температурах, при температуре кипения жидкого азота, после механического старения в соответствии с ГОСТ 9454, ГОСТ 22848, ASME E23, ГОСТ 7268
- определение азота, кислорода на газоанализаторе ELTRA ONH 2000
- определение водорода на газоанализаторе ELTRA ONH 2000 (H500)
- рентгенофлуоресцентный анализ на приборах XMET-5100, SpectroX-sort ; NITON XL3t (без определения содержания углерода)
- классический химический анализ с определением количественного содержания отдельных элементов
- классический химический анализ ферросплавов - феррохром, ферромolibден, ферромарганец, ферросилиций
- анализ лакокрасочных материалов: массовая доля нелетучих веществ, условная вязкость, степень разбавления, цвет пленки, время высыхания, адгезия, укрывистость, эластичность пленки при изгибе, прочность пленки при ударе, степень перетира, твердость покрытия, стойкость к статическому воздействию жидкости

Услуги для промышленных предприятий

ВИЗУАЛЬНЫЙ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ

